MICROLUBE GL 261, GL 262

Spezialschmierfette bei Grenzschmierung und bei Tribokorrosion

Vorteile für Ihre Anwendung

- **Optimale Schmierwirkung im Grenzreibungsbereich, dadurch Vermeidung von Maschinenausfallzeiten aufgrund Tribokorrosion**
- **Bewährt aufgrund langjähriger Erfahrung und OEM-Freigaben**
- **Verlängerung der Bauteillebensdauer durch spezielle Wirkstoffkombination, besonders bei Vibrationen und Mikrogleitbewegungen**
- **Störungsfreier Betrieb von Anlagen durch gute Förderbarkeit in Zentralschmiersystemen**

Beschreibung

MICROLUBE GL 261, GL 262 sind Spezialschmierfette auf Mineralölbasis mit einer Lithium-Spezialseife. Sie beinhalten die Wirkstoffkombination MICROLUBE. Diese bewirkt eine verschleißfreie Oberflächenvergütung. Einlaufverschleiß wird so auf ein Minimum reduziert. Außerdem wirkt die MICROLUBE Wirkstoffkombination schützend im Grenzreibungsbereich und verhindert deshalb Tribokorrosion. MICROLUBE GL 261, GL 262 sind gut druckbelastbar und haben ein gutes Korrosionsschutzverhalten.

Anwendungsgebiete

MICROLUBE GL 261, GL 262 sind vorzugsweise bei Wälz- und Gleitlagern mit niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit anzuwenden, außerdem bei Schwenkbewegung und Vibration.

Weitere Anwendungsgebiete:

- Linearführungen
- Kerbverzahnungen, Vielkeilwellen
- Kleingetriebe, z. B. Verstellgetriebe

Allgemein sind sie für Maschinenelemente mit Gefährdung von Tribokorrosion anwendbar.

Anwendungshinweise

MICROLUBE GL 261, GL 262 können mit Pinsel, Spatel, Fettpresse oder über Zentralschmieranlage genau dosiert aufgebracht werden.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	MICROLUBE GL 261	Microlube GL 261 Spray	MICROLUBE GL 262
Kartusche Polypropylen (PP) 400 g	+	-	+
Dose Weißblech Innenbeschichtung 1 kg	+	-	+
Hobbock Polyethylen (HDPE) 25 kg	+	-	+
Fass Stahlblech 180 kg	+	-	+
Spraydose Blech 250 ml	-	+	-

Produktkenndaten	MICROLUBE GL 261	Microlube GL 261 Spray	MICROLUBE GL 262
Artikel-Nr.	020195	120101	020200
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Li-Spezial-Seife	Li-Spezial-Seife	Li-Spezial-Seife
Chemischer Aufbau, Ölart	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl

a brand of FREUDENBERG

MICROLUBE GL 261, GL 262

Spezialschmierfette bei Grenzschmierung und bei Tribokorrosion

Produktkenndaten	MICROLUBE GL 261	Microlube GL 261 Spray	MICROLUBE GL 262
untere Gebrauchstemperatur	-30 °C / -22 °F	ca. -30 °C / -22 °F	-25 °C / -13 °F
obere Gebrauchstemperatur	140 °C / 284 °F	140 °C / 284 °F	140 °C / 284 °F
Farbraum	gelb	gelb	gelb
Aussehen	fast transparent	fast transparent	fast transparent
Struktur	homogen	homogen	homogen
Struktur	zügig	zügig	zügig
Dichte bei 20°C	ca. 0,89 g/cm³	ca. 0,89 g/cm³	ca. 0,89 g/cm³
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 290 mm²/s	ca. 290 mm²/s	ca. 280 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 20 mm²/s	ca. 20 mm²/s	ca. 20 mm²/s
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	310 x 0,1 mm	310 x 0,1 mm	265 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	340 x 0,1 mm	340 x 0,1 mm	295 x 0,1 mm
Drehzahlkennwert (n x dm)	>= 300 000 mm/min	300 000 mm/min	300 000 mm/min
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805-2, Prüftemperatur: -25°C			<= 1 400 mbar
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805-2, Prüftemperatur: -30°C	<= 1 400 mbar	<= 1 400 mbar	
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad	<= 1 Korrosionsgrad	<= 1 Korrosionsgrad
Tropfpunkt, DIN ISO 2176, IP 396	>= 220 °C	>= 220 °C	>= 250 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate	36 Monate	36 Monate

Produktinformation

MICROLUBE GL 261, GL 262

Spezialschmierfette bei Grenzschmierung und bei Tribokorrosion

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.