Shell Tonna Oil R

Sehr haftfähiges, legiertes Spezial-Maschinenöl

Eigenschaften

Shell Tonna Oil R ist ein alterungsbeständiges Mineralöl mit Haftzusätzen und polaren Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzvermögens und zur Verbesserung der Schmierwirkung und der Druckaufnahmefähigkeit.

Anwendungsbereich

Shell Tonna Oil R wurde speziell für die Schmierung von Druckluftwerkzeugen entwickelt (tiefer Pourpoint, gutes Haftvermögen, Wasseraufnahmefähigkeit und hohes Druckaufnahmevermögen).

Es eignet sich darüber hinaus für die allgemeine Maschinenschmierung, für Getriebe und Führungen.

Typische Kennwerte

			Shell Tonna Oil R	
Viskositätsklasse		DIN 51519	32	100
Kinematische Viskosität				
bei 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	31	100
bei 100°C	mm²/s	DIN 51562-1	4,8	9,2
Dichte bei 15°C	kg/m³	DIN 51757	912	919
Flammpunkt nach Cleveland	°C	DIN ISO 2592	185	210
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45	-36
Neutralisationszahl (s)	mg KOH/g	DIN 51558-1	0,6	0,6

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

Deutsche Shell Aktiengesellschaft, Vertriebszentrum Schmierstoffe