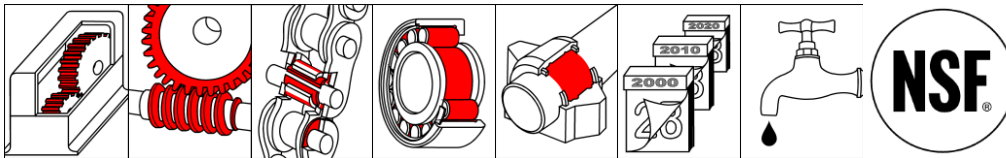


## OKS 3730 Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik



### Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG-Klasse 460 zur Schmierung von Getrieben und anderen Maschinenelementen in der Lebensmitteltechnik.

### Einsatzgebiete

- Schmierung geschlossener Zahnradgetriebe
- Flüssigschmierung von Ketten, Gelenken, Führungen, Armaturen
- Geeignet zur Tauchbad-, Tauchbadumlauf- und Einspritzschmierung

### Hauptanwendungsbereiche

- Lebensmitteltechnik
- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Brauereien

### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Gute Oxidations- und Alterungsstabilität durch optimale Additivierung
- Kalt- und heißwasserbeständig
- Beständig gegen Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Scherstabil und schaumarm
- Guter Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz
- Wirtschaftlich lange Betriebszeiten
- MOSH-/MOAH-frei

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle gründlich reinigen. Vor Erstbefüllung von Getrieben Korrosionsschutzmittel entfernen. Getriebe so befüllen, dass die eintauchenden Zähne den Schmierstoff sicher fördern. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

## OKS 3730 Getriebeöl für die Lebensmitteltechnik

### Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		CLP HC 460
<b>Grundöl</b>				
Typ				Syntheseölgemisch
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/ml	0,86
Farbe				farblos-hellgelb
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s	460 47
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			ca. 150
Viskositätsklasse	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG- Klasse	460
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -30
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79; offener Tiegel	°C	> 200
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	120
<b>Getriebeprüfungen</b>				
FZG- Schadenskraftstufe	DIN ISO 14635-01	A/8,3/90	Kraftstufe 0-12	> 12
<b>Korrosionsschutzprüfungen</b>				
SKF- EMCOR	DIN EN ISO 2160	auf Kupfer, 24 h/100 °C	Korr.-grad	1 - 100
<b>Freigaben/Spezifikationen</b>				
Lebensmitteltechnik				NSF H1 Reg.-Nr. 135753

### Liefergebände

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556  
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar